www.gvcorp.co.kr

KOSDAQ
코스닥상장법인

PRODUCTS GUIDE



GV금빛

Time to Market best Global Top 10

GeumVit



사업분야 Business

CNC조각기 개발과 함께 전용 고속가공기 시장을 이끌며 고속 성장 하였으며,
관련 전문기술을 기반으로 LED 광고조명의 연구 개발을 통해 조명시장을 개척 하였습니다.
이를 바탕으로 CNC & LED 전문회사로 빠른 성장을 이어 나가고 있습니다.
또한 BIO 신사업 진출로 다시한번 크게 도약 할 것 입니다.

LED 조명

산업조명
고천장등 / 투광등 / 가로·보안등
방폭등 / 주차장등

상업조명
면조명 / 다운라이트 / 형광등

BIO TECH
- SAP 항균물질 특허 보유
- SAP 대량 제조 및 유통
- 농업, 고성능 필터, 생활 용품 등



CNC 전용장비
- **IT**
  정밀 부품 가공용 고성능 장비
- **사인광고**
  CNC 라우터, CO_2 레이저
- **일반산업**
  중대형 고속가공기, 평판컷팅기,
  파이버 레이저, 탭핑센터

핵심가치 Core Value



고객감동 정도경영 가치창조 품질경영

(주)금빛은 새로운 가치를 창조하는 제품으로 품질 경영과 정도 경영을 통한 고객감동을 향한 4가지 핵심 가치를 바탕으로 자연을 사랑하고 세계화와 인류의 건강까지 생각하는 미래의 빛을 만드는 기업으로 앞장서서 나가겠습니다.

연혁 Company History

- **1989** 화우기계 설립
- **1997** CNC컨트롤러 개발 및 CNC조각기 개발 확대
- **1999** 기술 연구소 설립
- **2001-10** PC-NC controller 개발 / 중국 연태 법인 설립
  200W, 400W 600W CNC 레이저 컷팅 장비 개발
  CNC ATC, 각축제어, 유리가공기 개발
- **2011** 동부라이텍 사명 변경
- **2012-17** 스마트폰 부품 가공 CNC 장비 개발 (ATC, 2축, 4축, 2베드)
  다이아 컷팅 CNC 장비 개발 (2축, 2베드)
  1000W CNC 레이저 장비 개발
  Fiber Laser Machine, Tapping Center 라인업 추가
- **2018** 자동차 부품 가공 CNC 장비 개발
  고급형 대형 라우터 개발
  평판 컷팅기(Digtal Cutting Machine) 라인업 추가
- **2019** 주식회사 GV금빛 사명 변경
  BIO TECH 분야 신사업 진출

CNC 다이아 컷팅 장비

FA-402S

www.gvcorp.co.kr





좌우 오픈 도어



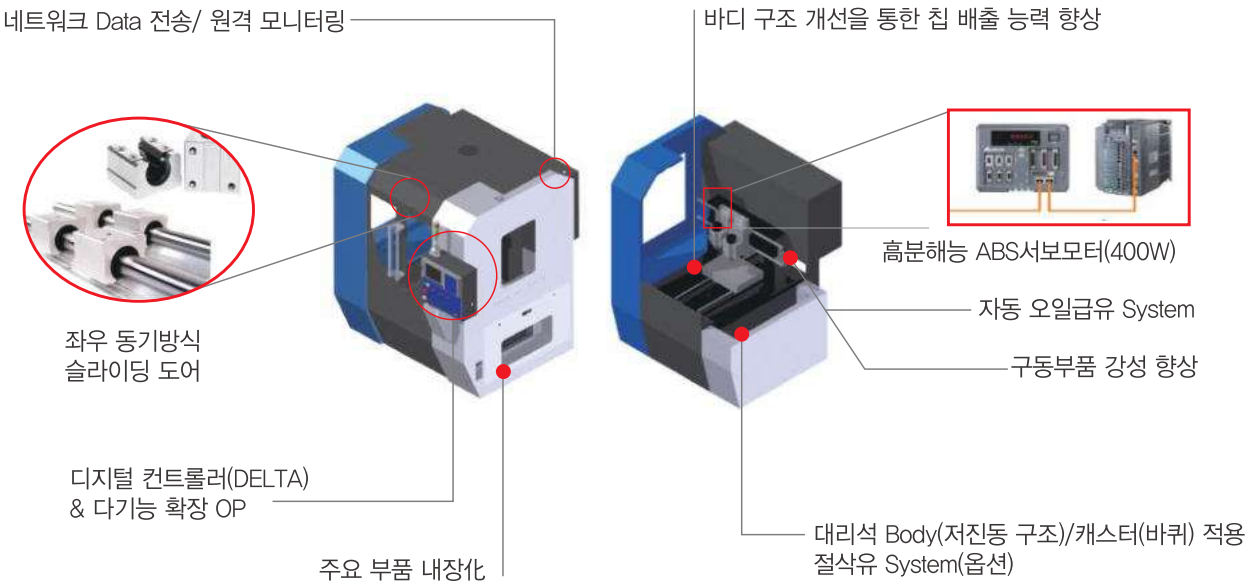
Z축 개별 제어

○ 특장점

· 대리석 구조로 진동 억제 탁월한 성능 발휘
· IT 부품의 정밀형상 및 다이아컷팅 가공에 최적화
· 2개 주축 개별 제어를 통한 생산성 향상 및 효율 극대화
· 두개의 동일한 공작물 동시 가공 → 80% 이상의 탁월한 생산성 향상(※당사 가공조건 기준)
· 한번의 셋팅으로 이종공구에 의한 황-정삭 가공 실현 (가공시간 대폭 감소)

구분		FA-402S	FA-400S
이송거리	mm	250 x 300 x 130 (X축 : 1, 2스핀들 X축 공통영역)	400 x 300 x 130
테이블	mm	400 x 300	400 x 300
스핀들		0.75kW / 100,000 RPM (2EA / Z축 개별제어)	0.75kW / 100,000 RPM (1EA)

400/402S 주요특징



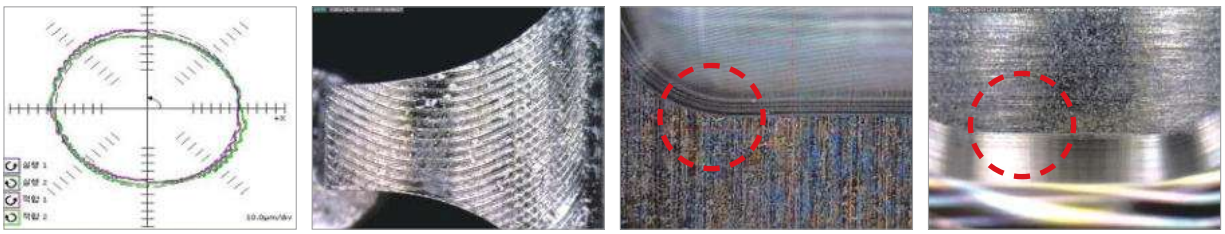
정밀도 / 가공 궤적 정확성 향상

기존 아날로그 방식에서 디지털 제어 시스템으로 변화하며 응답성(컨트롤러↔모터), 서보모터 분해능이 향상되어 궤적 오차에 의한 가공 불량 발생율을 현저히 개선할 수 있습니다.

FA-402S가공 결과



고객사 불량 사례



볼바테스트 결과
(진원 치수 불균일)

작은 원호 고속 절삭 시
궤적 왜곡 사례

작은 원호 이후 과절삭 사례

직선 이후 원호 연결부 꺽임 사례

고속 가공 장비(자동공구교환)

FA-N450A





HSK Type / 8EA

특장점

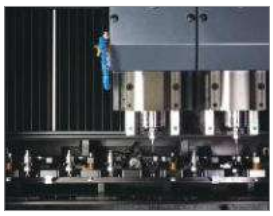
· 대리석 구조로 진동 억제 탁월한 성능 발휘
· 최대 6개/8개 공구 장착 가능으로 다공정 가공에 최적화
· 한번의 셋팅으로 고속 정밀가공 실현 (효율성 극대화)
· 절삭유 사용 구조로 USIM Card, 난삭재질 등 다양한 분야의 정밀가공 최적화

구분		FA-N450A
이송거리	mm	450 × 350 × 190 (Z 高 250)
테이블	mm	450 × 350
스핀들		3.3kW / 50,000rpm
ATC	ea	8

양산 효율성 최적의 다축 장비

FA-NT432A





2개 주축 / ATC 4SET



주축×2, 테이블×2

특장점

· IT 부품가공의 최적화 모델 → 양산 가공에 최적
· 가공물 탈착에 따른 정지시간 최소화 (높은 생산성 실현)
· 2개 테이블 2EA(NT432A) / 4EA(T844H)의 스핀들 구조로 높은 공정 효율성 실현
· 절삭유 방식의 구조로 알루미늄, 플라스틱, 복합재질, 난삭재 등 고정밀 / 고속가공에 최적
· 각축 자동공구 교환장치 옵션 (다공정 가공효율 극대화)

구분		FA-NT432A	FA-T844H
이송거리	mm	440(1축) / 220(2축) × 340(2EA) Z축 : 240 (ATC, 高150) / 170 (高200)	760(1축) / 180(4축) × 400(2EA) × 200(高300)
테이블	mm	440 × 340 (2EA)	760 × 400 (2EA)
스핀들		1.8kW / 60,000rpm (2EA) 3.2kW / 30,000rpm (2EA / 옵션)	2.4kW / 30,000rpm (4EA)
ATC	ea	축당 4 (총 8EA, 옵션)	–

CNC 가공 장비(사인 아크릴 / MDF / 목재)

FA-LA2500H / LA2500

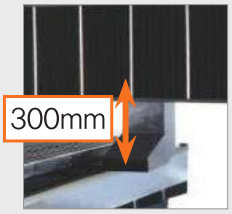




DELTA 전용 NC CONTROLLER



ATC: Tool 8EA



Z축높이 300mm

특장점

· 각종 전자 지그 제작에 최적
· 자동공구교환(8EA) 장착 및 Z축 300mm 높이로 다양한 제품 가공 공정에 활용성 향상
· 사용자 편의에 따른 진공 4분할 적용
· 일체형 칩흡입 장치를 통한 칩처리로 내부 환경 개선
· 주물 Body 적용으로 진동억제 및 내구성 대폭 향상

구분		FA-LA2500H	FA-LA2500
외관	mm	2,400 × 3,100 × 2,450	2,100 × 3,100 × 2,300
중량	kg	4,000	3,700
이송거리	mm	1,300 × 2,500 × 300	1,300 × 2,500 × 130
테이블		진공, T-Slot	진공
스핀들		9kW / 24,000rpm	9kW / 24,000rpm
ATC	ea	8 (터렛Type)	4 (직선Type) / 6 (옵션)

CNC 가공 장비(사인 아크릴 / MDF / 목재)

FA-VA2500E / VA2500





ATC : Tool 4EA / 6EA(옵션)

○ 특장점

· 각종 전자 지그 제작에 최적
· 자동공구교환(8EA) 장착 및 Z축 200mm 높이로 다양한 제품 가공 공정에 활용성 향상
· 사용자 편의에 따른 진공 4분할 적용
· 일체형 칩흡입 장치를 통한 칩처리로 내부 환경 개선

구분		FA-VA2500E	FA-VA2500
외관	mm	2,300 × 3,500 × 2,000	2,300 × 3,500 × 2,000
중량	kg	3,300	3,300
이송거리	mm	1,300 × 2,500 × 200	1,300 × 2,500 × 200
테이블		진공	진공
스핀들		9kW / 24,000rpm	9kW / 24,000rpm
ATC	ea	4 (직선Type) / 6 (옵션)	8 (터렛Type)

중소형 CO_2 레이저 장비(사인 아크릴)

FC-200/150 Series (200W, 150W)





X/Y 볼스크류 채용(RE Type)



SYNRAD(美)
RF모듈 레이저튜브



고품질 유리관 레이저

특장점

· FC-200RE / 150DE
- 테이블 1,300 X 1,300 다용도 구조
- X/Y축 BALL SCREW 적용하여 정밀 가공 가능
- 200W SYNRAD(美) RF모듈 레이저소스 장착(200RE)
- 150W 유리관 레이저(150DE) 선택가능

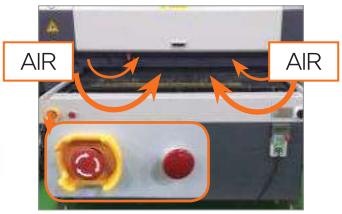
· FC-200RB / 150DB
- 테이블 1,300 X 2,500 다용도 구조
- X/Y축 BALL SCREW 적용하여 정밀 가공 가능
- 200W SYNRAD(美) RF모듈 레이저소스 장착(200RB)
- 150W 유리관 레이저(150DB) 선택가능

구분		FC-200RE / 150DE	FC-200RB / 150DB
외관	mm	1,950 × 2,140 × 1,300	3,162 × 1,364 × 1,905
중량	kg	700	1,240
이송거리	mm	1,300 × 1,300 × 35	1,300 × 2,500 × 50
테이블		Rib Type	Rib Type
Laser	W	200 / 150	200 / 150
급이송속도	mm/min	15,000	12,000

대형 CO_2 레이저 장비(사인 아크릴 / MDF)

FC-400RB Pro (400W)





2중 안전장치



X축 볼스크류



SYNRAD(美)
RF모듈 레이저튜브

특장점

- 미국 SYNRAD사 500W급 고출력 레이저 튜브 장착
  (23% 전기 사용량 절감, 24% 무게 감소)
- RF모듈 일체형 레이져튜브(Metal Sealed 구조) 장착 구조로 설계되어 장기적으로 사용 가능
- X축 볼스크류 방식으로 높은 정밀도와 내구성 유지
- 테이블 하부 4개의 고성능 배기 구조로 안정성 향상

구분		FC-400RB Pro
외관	mm	1,905 x 3,162 x 1,364
중량	kg	1,300
이송거리	mm	1,300 × 2,500 × 50
테이블		Rib Type
Laser	W	400
급이송속도	mm/min	12,000

CNC 대형 가공 장비(자동차 / 선박 / 일반 산업부품 등)

FA-MA3000T





BT40 Type / ATC 20EA



좌우 이동형 컨트롤러

특장점

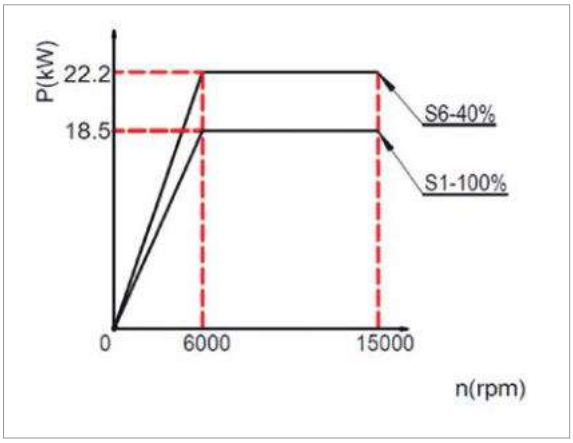
· 수지, 알루미늄, 목업 등 중절삭 제품 가공에 최적화
· 고성능 고토크 주축 스핀들 (리지드 탭핑 가공)
· 고강성 / 저진동의 기본 Body 설계 (3D 구조해석 및 후판 강철프레임, 주물 주축 하우징 적용)
· 전자식 4분할 진공 테이블
· 전면 T-Slot 테이블 적용 (베이스 셋팅)
· 피형 머시닝센터 성능 구현

구분		FA-MA3000T
외관	mm	4,900 × 3,100 × 2,950
중량	kg	7,300
이송거리	mm	1,500 × 3,000 (진공) / 1,500 × 400 (T-slot)
테이블		진공
스핀들		22kW (엔코더 내장) / 15,000rpm
테이퍼		BT40
ATC	ea	20

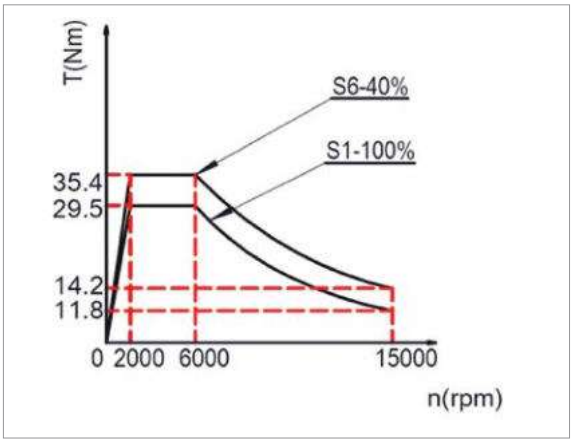
고성능 Spindle



15krpm 고속, 22kW 고출력, 엔코더가 내장되어
축 동심도가 안정적인 빌트인 스핀들 적용으로
강력한 절삭과 탭핑 기능이 강화됨

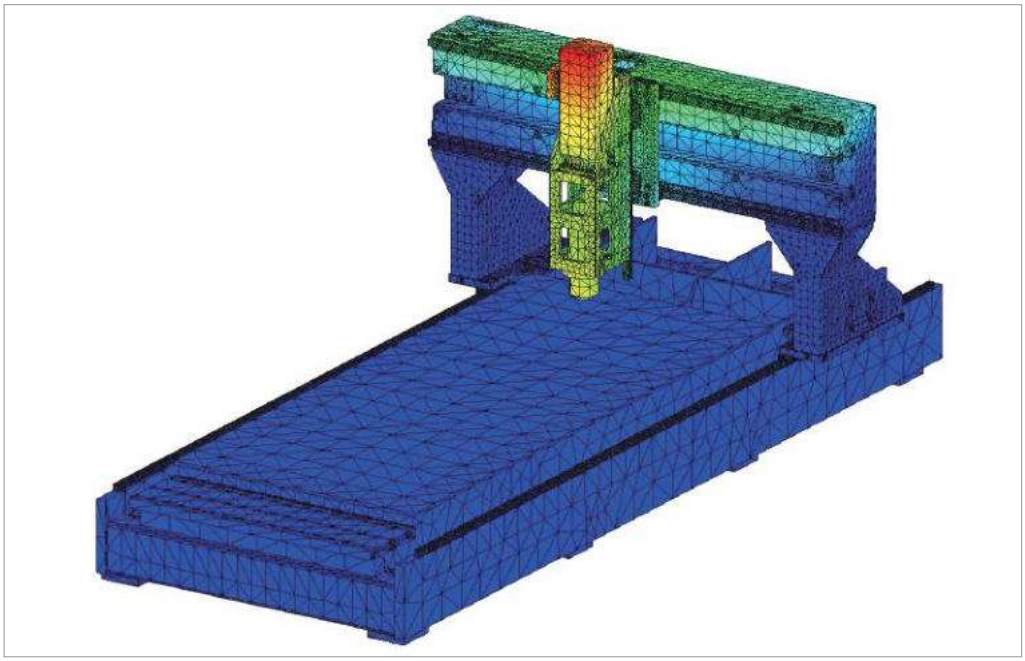


〈 스핀들 출력 곡선 〉



〈 스핀들 토크 곡선 〉

고정밀 3D 구조 역학 설계

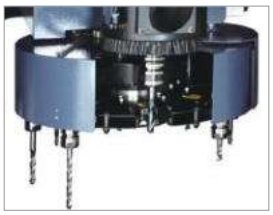


안정적인 8POINT 지지 방식과 FEM 설계 적용으로 프레임 내구성 강화

CNC 대형 가공 장비(산업부품 / 수지 / AL)

FA-MA3000 / MA3000S / MA2500S





자동공구교환 8EA



진공/MDF 겸용테이블



자동 공구 셋팅장치

ㅇ 특장점

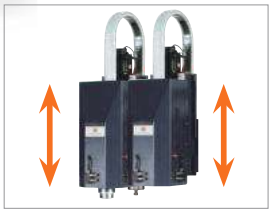
· 대형 공작물 가공에 최적
· 진공 및 MDF 겸용 알루미늄 테이블
· 고강성의 후판 강철 프레임 적용
· 높은 장비 활용성 (자동공구교환 8개)
· 다양한 스핀들 장착 가능 (9kW / 15kW 옵션)
· 강력한 진공 가능 테이블 구조로 중소형 제품의 진공흡착 가능

구분		FA-MA3000	FA-MA3000S	FA-MA2500S
외관	mm	2,777 × 4,416 × 2,197	2,800 × 4,450 × 2,200	2,550 × 3,950 × 2,200
중량	kg	6,000	6,000	5,000
이송거리	mm	1,500 × 3,000 × 300	1,500 × 3,000 × 300	1,250×2,500×300(400옵션)
테이블		진공	진공	진공, O-ring
스핀들		9kW / 24,000rpm	15kW / 15,000rpm	13kW / 15,000rpm
테이퍼		BT30	BT40	SK40
ATC	ea	8	16	16

중대형 부품 가공 장비(대형 TV 프레임, 지그)

FA-1902D





2개 Z축 개별제어



자동공구교환(공구 8개) / 옵션

○ 특장점

· 대형 TV프레임 및 각종 프라스틱 지그 양산에 최적
· 안정된 주물구조로 고정밀, 내구성 유지
· 스핀들 2개 Z축 개별 제어를 통한 가공효율 극대화
· 자동 공구교환장치(옵션) 장착으로 효과적인 공정 개선
· 단독 스핀들 모델(1900D) 가능
· 가공물 특성에 따른 에어스핀들, 고주파 스핀들 적용

구분		FA-1902D
이송거리	mm	1,900 × 1,500 × 300(1번축) 1,850 × 1,500 × 300(2번축)
테이블	mm	1,900 × 1,500
스핀들		5.5kW / 24,000rpm 0.75kW / 100,000rpm
ATC	ea	8 (옵션)

다양한 소재 가공 장비(비철금속, 유리, 수지 외)

FA-N750A / 752GI





BT30 Type / ATC 8EA

○ 특장점

· 고성능 스핀들 장착으로 다양한 소재의 제품 가공(N750A)
· 자동 공구교환장치(ATC) 장착으로 효과적인 공정 개선(N750A)
· 고정밀 유리 연삭 전용 장비(752GI)

구분		FA-N750A	FA-752GI
이송거리	mm	700 × 500 × 300	350(2개축) × 500
테이블	mm	700 × 500	700 × 500
스핀들		5.5kW / 24,000rpm	2.4kW / 30,000rpm
ATC	ea	8 (BT30 Type)	–

중대형 부품 가공 장비(지그, 산업부품)

FA-1250TAF / 1250CA





BT30 Type / ATC 8EA

○ 특장점

· 전자 지그 및 각종 프라스틱 지그 양산에 최적
· 안정된 주물구조로 고정밀, 내구성 유지
· 가공 방법에 따라 진공 테이블 적용 (Option)

구분		FA-1250TAF	FA-1250CA
이송거리	mm	1,200 x 900 x 300	1200 x 900 x 180
테이블	mm	1,200 x 900	1,200 x 900 (T-slot 기본 / 진공 옵션)
스핀들		9kW / 24,000rpm	3.2kW / 30,000rpm
ATC	ea	8 (ISO30 Type)	5 (ISO20 Type) / 7(옵션)

장축 CNC 가공장비(자동차, 산업 부품)

FA-PA3000N



1TABLE & 2AREA SYSTEM 적용하여 효율성 극대화
→ 테이블 전체 단독사용 / 2개 구역으로 분할사용 가능

특장점

· 초장축의 컬럼 이동형 머시닝 센터 (X축 3,000mm)
· 사용자 중심의 조작패널 (전구간 이동형 컨트롤러)
· 칩컨베이어 기본 장착으로 편리성 향상

] 대형 및 중소형 제품까지 다양한 가공양산품에 최적화

구분		FA-PA3000N
이송거리	mm	3,000 x 540 X 450 (격판 Option)
테이블	mm	4,500 X 580 (T-SLOT 기본)
스핀들		13kW(기본), 15kW(옵션) / 15,000 RPM (고주파 스핀들)
ATC	ea	8 / SK40(기본), BT40(옵션)

주요 특징



3단 오토도어 적용으로 동급장비 대비
컴팩트한 레이아웃 구성

사각 밀폐형 스테인레스 멀티 자바라
적용으로 주요 부품 내부로 칩투입 차단

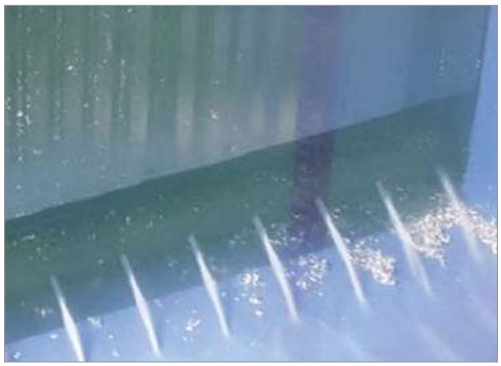
중간 격판 적용으로
작업자로 칩비산 없이
좌/우 연속작업 가능

OP 패널 이송형 구조로
셋업시 편리성 확보

가공 품질 향상과 편리성을 극대화한 다양한 옵션장치 적용



칩 컨베이어 장치



칩샤워 장치



오일미스트



오일스키머

평판컷팅기

Digtal Cutting Machine

www.gvcorp.co.kr

레이저 자동 공구 높이측정

레이저 센서가 공구의 높이를 자동 측정하여
별도의 작업 없이 정교한 가공이 가능합니다.



정밀 비전 카메라

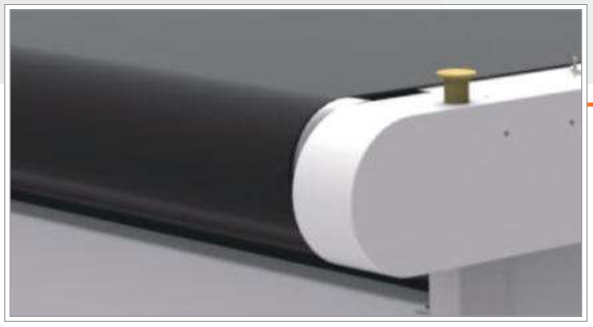
높은 정밀도의 CCD 비전 카메라를 통해
돔보마크 정밀 인식이 가능합니다.
다양한 소재와 형상을 문제 없이 가공 합니다.





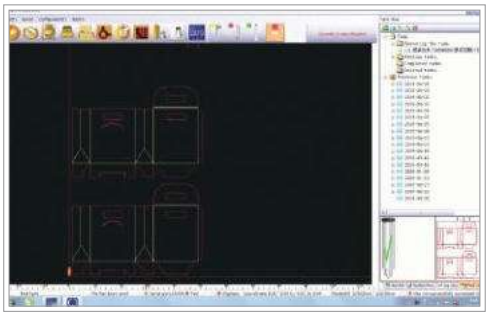
지능형 컨베이어 시스템

지능형 컨베이어 시스템 적용으로 긴 소재의 연속 제단이 가능하며, 높은 생산성을 실현합니다.



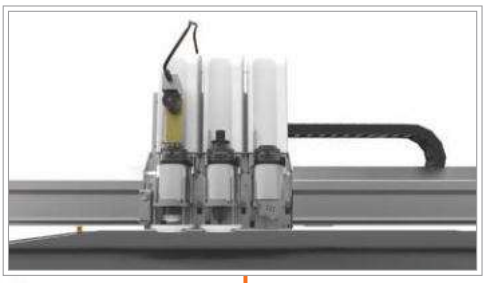
모션 컨트롤 시스템

쉽고 편리한 컨트롤러를 활용하여
누구나 효율적인 작업이 가능합니다.



고성능 헤드 장착(최대 3헤드)

최대 절삭 속도 1.5m/s로 수동 절단 작업
대비 4~6배 생산 효율을 대폭 향상 합니다.



알루미늄 테이블

알루미늄 베드에 촘촘한 미세 홀 가공을 하여
강력한 흡착을 제공합니다.





저소음 외부 장치

집진 장치의 소음을 획기적으로 줄여
소음 스트레스를 방지 합니다.



향상된 안전 장치

다방면의 안전 장치를 채용하여
고객의 안전을 최우선으로 생각합니다.

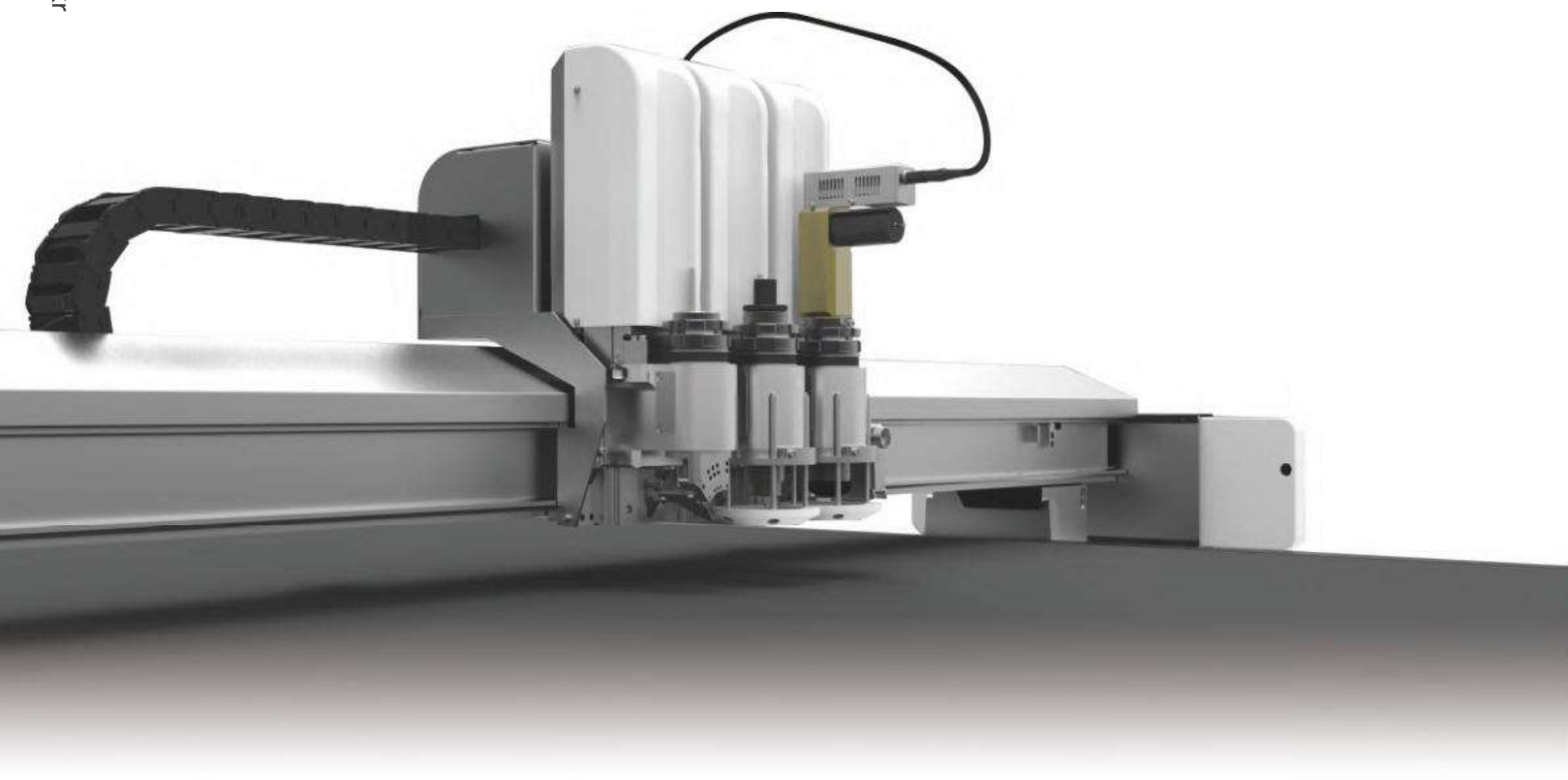


평판컷팅기

Digtal Cutting Machine

www.gvcorp.co.kr

ㅇ 고정밀 평판 컷팅기의 기준



ㅇ 기본 사양

구분		BK3 3017	BK3 2513	BK3 2517
장비크기 (L×W)	mm	2,500 × 2,100	3,200 × 2,100	3,200 × 2,400
절단 범위 (X×Y)	mm	3,000 × 1,700	2,500 × 1,300	2,500 × 1,700
구동방식	Type	Belt		
최대 이송 속도	mm/s	1,500		
절단 최대 높이	mm	50		
기본 헤드		2HEAD (최대 3HEAD)		
호환 데이터		DXF, HPGL, PDF		
블로워	kW	5.5 / 7.5 / 9		
전력		220V / 380V (50HZ, 60HZ)		
적정온도, 습도		0℃~40℃ / 20%~80%RH		



EOT : 칼날을 미세하게 진동시켜 비교적 두껍거나 단단한 제품을 절단 할 수 있습니다.





DRT : 원형 칼날을 미세하게 진동시켜 원단, 직물 제단에 최적화 되어 정밀 절단 할 수 있습니다.



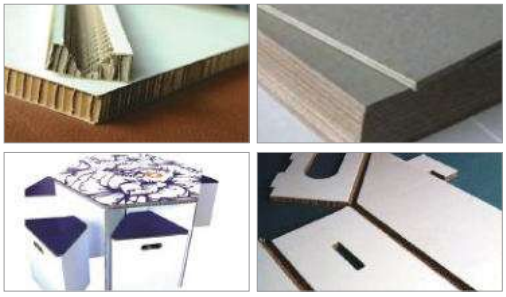


UCT : 기본 칼날 사용하여 다양한 소재의 제품을 절단 할 수 있습니다.





VCUT : 칼날을 다양한 각도로 장착하여 원하는 V모양 제단이 가능합니다.





KCT : Kiss-Cutting 으로 미세 제단이 가능하며 스티커 절단에 용이 합니다.





CCT : 접이선(오시) 가공으로 제품에 접이선을 만들 수 있습니다.





Spindle : 300W 50,000RPM 스핀들을 통하여 비교적 간단한 절삭 가공이 가능 합니다.
(1800W / 50,000RPM 선택 가능)





POT : 칼날을 고압으로 진동시켜 비교적 두껍거나 단단한 제품을 절단 할 수 있습니다.

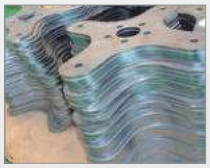


Fiber Laser Machine

3015G/4020G (One Table)





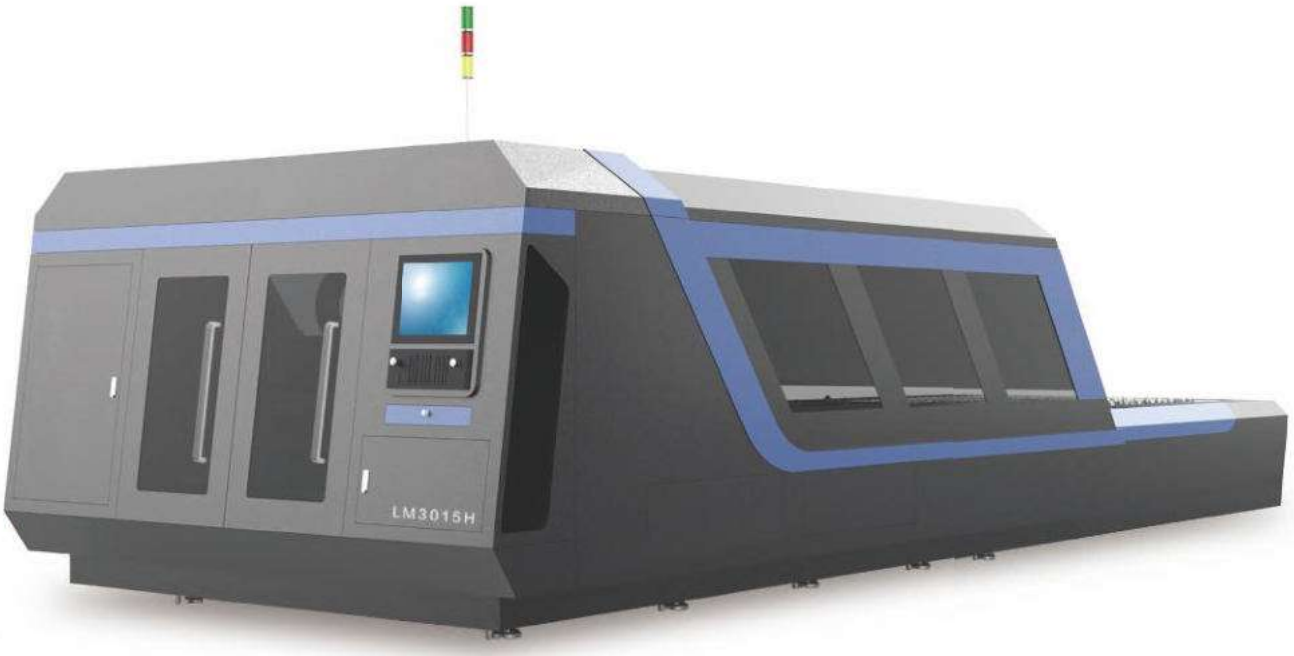

○ 특장점

· 고품질 고신뢰성의 IPG(美) Laser source 적용 (500W, 700W, 1000W, 1500W, 2000W)
· Raytools(스위스) 오토포커싱 레이저 헤드 – 초점거리 자동조절장치(표준)
· 저렴한 운전 비용(전력소비 CO_2 레이저比 20~30% 수준)
· 고속절단(박판에서 CO_2 레이저 比 2~3배 고속절단)
· 낮은 유지보수 비용(빔의 강섬유 전송으로 광학부품이 없으며 유지보수 비용 절감)

구분		3015G	4020G
외관	mm	2,600 × 4,800 × 1,800	3,300 × 5,800 × 1,900
중량	kg	4,000	6,000
이송거리	mm	1,500 × 3,000 × 100	2,000 × 4,000 × 100
급이송속도	m/min	80	80
최대절삭속도	m/min	25	25
Laser	W	500 / 700 / 1,000 / 1,500 / 2,000	500 / 700 / 1,000 / 1,500 / 2,000

Fiber Laser Machine

3015H/4020H (Tow Table & Full Cover)









○ 특장점

· 고품질 고신뢰성의 IPG(美) Laser source 적용(1500W, 2000W, 3000W, 4000W)
· Raytools(스위스) 오토포커싱 레이저 헤드 – 초점거리 자동조절장치(표준)
· FULL COVER 적용 / 2 – Table 구조로 가공 준비시간 단축
· 저렴한 운전 비용(전력소비 CO_2 레이저比 20~30% 수준)
· 낮은 유지보수 비용(빔의 광섬유 전송으로 광학부품이 없으며 유지보수 비용 절감)

구분		3015H	4020H
외관	mm	2,800 × 8,500 × 2,000	3,300 × 10,000 × 2,000
중량	kg	10,000	12,000
이송거리	mm	1,500 × 3,000 × 200	2,000 × 4,000 × 200
급이송속도	m/min	80	80
최대절삭속도	m/min	60	60
Laser	W	1,500 / 2,000 / 3,000 / 4,000	1,500 / 2,000 / 3,000 / 4,000

Fiber Laser Machine

3015M (One Table & Pipe)









ㅇ 특장점

· 고품질 고신뢰성의 IPG(美) Laser source 적용(500W, 700W, 1000W, 1500W, 2000W)
· Raytools(스위스) 오토포커싱 레이저 헤드 – 초점거리 자동조절장치(표준)
· 저렴한 운전 비용(전력소비 CO_2 레이저比 20~30% 수준)
· 고속절단(박판에서 CO_2 레이저 比 2~3배 고속절단)
· 낮은 유지보수 비용(빔의 강섬유 전송으로 광학부품이 없으며 유지보수 비용 절감)
· 평판 및 파이프 가공 겸용 가능

구분		3015M
외관	mm	3,760 × 5,500 × 2,000
중량	kg	4,500
이송거리	mm	1,500 × 3,000 × 100
급이송속도	m/min	80
최대절삭속도	m/min	25
파이프 크기	mm	최대길이 6,000 / 원호 직경 210 / 정사각 150
Laser	W	500 / 700 / 1,000 / 1,500 / 2,000
전원용량	kVA	17

Fiber Laser 특징

절단능력 및 가격 비교

· 금속 절단 능력

CO_2 Laser		Fiber Laser
1,000W	=	500W
2,000W	=	1,000W
4,000W	=	2,000W

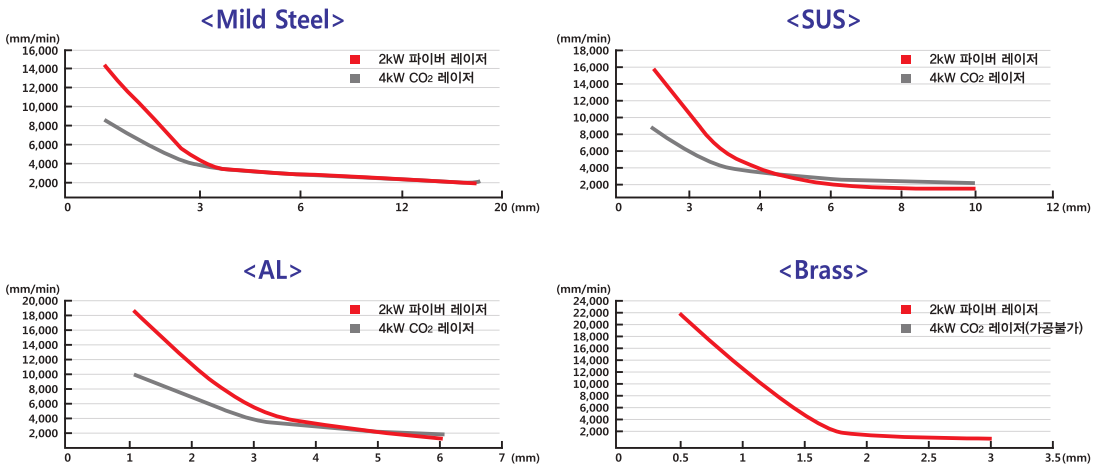
동일한 성능 발휘 가능

· 가격

CO_2 Laser	Fiber Laser
1,000W	전기종 CO_2 레이저 대비 파격적인 가격 책정
2,000W	
4,000W	

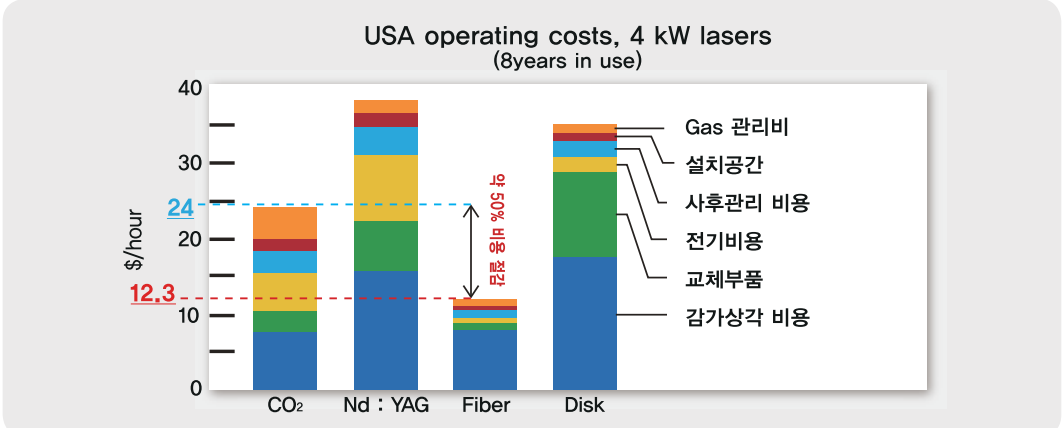
가격대비 높은성능 제공

Fiber Laser 장비 성능



※ 당사 측정 조건에 기준하며, 조건에 따라 결과가 다를 수 있습니다.

Fiber Laser 장비 유지비용 (예시)



〈출처 : Stanley L. Ream, Disc and fiber gain ground. industrial Laser Solutions Magazine, Vol.20 Issue2. Feb. 2005〉

※ 당사 측정 조건에 기준하며, 조건에 따라 결과가 다를 수 있습니다.

탭핑센터

TD300 / TD500A / TD700











특장점

· 정밀 핸드폰 및 IT 부품, 통신장비 및 전자부품, 의료기 등 다방면의 정밀 가공 가능
· 고정밀 앵귤러 컨택트 베어링 → 저소음 / 정밀성 보장
· 고정밀, 고품질 LM Guide, Ball screw → 고정밀 가공, 강한 내구성 유지
· 완벽한 3축 자동오일급유→ 고정밀 장기간 유지

구분		TD300	TD500A	TD700
이송거리	mm	300 x 400 x 330	500 x 400 x 330	700 x 400 x 330
테이블	mm	630 x 350	650 x 400	850 x 410
스핀들	rpm	16,000 / 20,000 (옵션)		
ATC	ea	16 / 21 (옵션)		
CNC제어장비		Mitsubishi M70B, FANUC 0i, SIEMENS 828D		

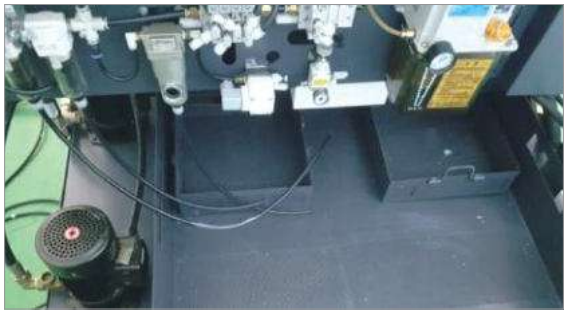
주요 부가 장치



TURBO COOLANT SPRAY (표준)
고압용 강력 절삭유 분사(840W 2EA)
공구 마모 최소화, 칩 제거효율 향상



COOLANT WASH (표준)
좌우측 상부에서 절삭유 분사
측면 칩을 제거 최적



고용량의 절삭유 탱크 & 펌프 (표준)
고압 절삭유 분사 / 대용량의 절삭유 탱크
이중 미세칩 분리망 적용



오퍼레이션 판넬 스위치 추가 (옵션)
지그, 절삭유 분사 등 별도의 스위치 구성 가능



공압 스위치 및 게이지 확장(옵션)



Oil mist cleaning unit (옵션)



Oil skimmer (옵션)

기술개발 및 품질관리 System

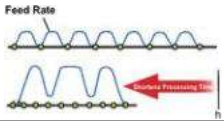
GeumVit

○ 디지털 제어방식 컨트롤러

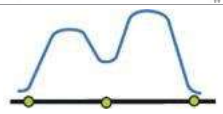
높은 제어 정밀도와 통신안정성 확보를 위해 디지털 방식 컨트롤러를 적용하였습니다.
확장 OP패널은 다양한 기능키와 로터리 스위치로 구성되어 조작편의성이 향상되었습니다.







High Speed Multi-Block Look-Ahead
고속 Look-Ahead 기능은 1,000 블럭을 선행 제어 하여, 사용자가 작성한 프로그램의 이송 속도 및 경로를 최적화 합니다.



S-Curve Smoothing
원활한 가감속을 위한 S-커브 가속 프로파일은 진동에 의한 가공 오차를 최소화하고, 안정적이고 정밀한 장비 운영을 제공합니다.



MPG Simulation
최초 CNC 프로그램을 가공을 할 때, 준비된 모든 가공 조건이 정상적인지 정밀하게 시뮬레이션을 수행 할 수 있습니다. 프로그램 오류 및 공구의 충돌과 같은 문제들을 제거하여 가공 안정성을 증가 시킵니다.

○ SOFT MENU

GV금빛 자체개발 소프트 메뉴는 향상된 사용자 편의성을 제공합니다.
주로 사용되는 기능을 한 메뉴로 구성하여 직관적이며 조작 및 관리에 용이합니다.
외부 컨트롤러 제조사에 기술 의존도가 높은 타사에 반해, GV금빛은 자체 컨트롤러 개발 능력을 바탕으로 추후 고객사의 요구사항을 신속하고 지속적으로 대응할 수 있습니다.



◀지정위치 이송
원클릭 특정위치 이송

접점 자동 On/Off▶
가공 시작/종료에 따른
주변장치 자동 제어

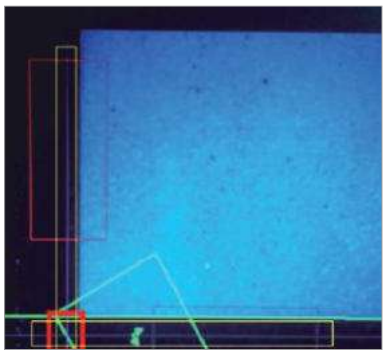


○ 네트워크 시스템

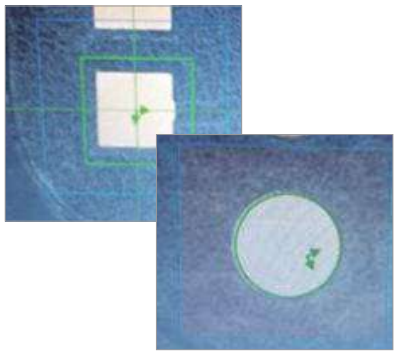
중앙 PC에서 다수 장비로 가공 데이터 전송, 전 장비의 모니터링이 가능하여 신속/정확/효율적 생산관리가 가능합니다.

ㅇ 자동 얼라이먼트用 비전 시스템

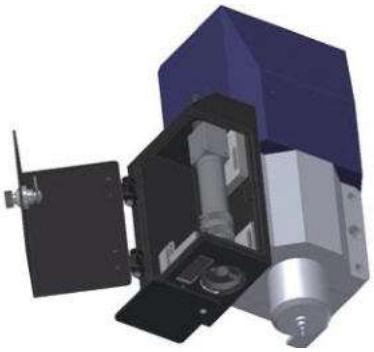
고정밀 CCD을 사용하여 가공물의 틀어짐을 보정할 수 있습니다.



3점 인식, 스케일링 보정 기술 확보



다양한 형상 인식 가능



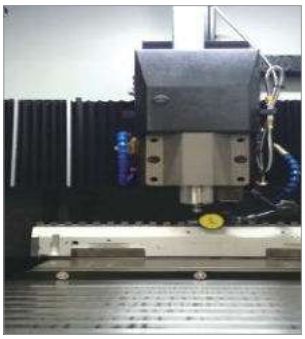
칩 방지 밀폐형 케이스 구조

주요 응용 사례

1. 스마트폰 강화유리 형상 인식 : 마크 없이 에지를 인식하여 고정밀도 확보
2. 핸드폰 커버 형상 인식 : Film에 마커를 인식하여 배열/교차점 인식등 다양한 측정 모드를 개발함
3. 지문인식 센서 형상 인식 : PCB안의 100여 개의 셀을 인식 후 개별 가공하여 고정밀도 확보

ㅇ 장비 생산관리 프로세스

고정밀 측정장비 보유, 제작/출고되는 장비의 전수검사를 통하여 신뢰성을 향상하였습니다.
CE 인증 CNC전용 컨트롤러를 적용하였으며, KCs 인증 Process를 확보하였습니다.



체크마스터 피치측정



볼바(Ball Bar) 진원도 측정



레이저 진직도 측정



KCs 인증서(옵션)

전기종 사양표

GeumVit

IT분야

구분		UNIT	FA-402S	FA-400S	FA-NT432A	FA-N450A
기계크기	외관 (W/L)	mm	1,450×1,425	1,450×1,425	1,800×1,510	1,570×1,587
	높이 (H)	mm	2,200	2,200	2,300	2,322
	중량	kg	800	870	2,200	1,400
테이블	크기 (X/Y)	mm	400×300	400×300	440×340 (2 Table)	450×350
	작업범위 (X/Y)	mm	250 (2축)×300	400×300	440(1축)/220(2축)×340(2EA)	450×350
	이송범위 (Z)	mm	130	130	240(ATC有, 高150) 170(ATC無, 高200)	190(高250)
	형식	–	T-slot	T-slot	T-slot	T-slot
스핀들	용량	kW	0.75	0.75	1.8 / 3.2(옵션)	3.3
	회전수	rpm	100,000 (2EA)	100,000	60,000 / 30,000(옵션)	50,000
	종류	–	수랭식	수랭식	수랭식	수랭식
	테이퍼	Type	ER11	ER11	ISO10 / ISO20(옵션)	HSK E25
ATC	공구 보유수량	ea	없음	없음	2축 * 4 (8set)	8
제어부	Controller	–	DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A GV PC-NC
	제어모터(X/Y/Z)	kW	0.4 / 0.4*2 / 0.4	0.4 / 0.4 / 0.4	0.4 / 0.4*2 / 0.4*2	0.4 / 0.4 / 0.4
	최대이송속도	mm/min	25,000	25,000	25,000	25,000
동력	전원	–	220V 단상	220V 단상	220V 단상, 380V 3상	220V 단상, 380V 3상
	전원용량	kVA	5	4	13	6

사인/광고 분야 (LASER)

구분	UNIT	FC-150DE	FC-200RE	FC-150DB
외관 (W/L)	mm	1,950×2,140	1,950×2,140	3,162×1,364
높이 (H)	mm	1,300	1,300	1,905
중량	Kg	700	700	1,240
이송거리	mm	1,300×1,300×35	1,300×1,300×35	1,300×2,500×50
테이블	Type	Rib Type	Rib Type	Rib Type
Laser	W	150	200	150
급이송속도	mm/min	15,000	15,000	12,000
Mirror	inch	1.5	1.5	1.5
Focus Lens	inch	5	5	5
터보 FAN	kW	3.7kW	3.7kW	3.7kW×2
CNC제어장치	–	GV PC-NC	GV PC-NC	GV PC-NC
제어모터(X/Y/Z)	kW	0.4 / 0.4	0.4 / 0.4	0.2 / 0.75×2
전원	–	220V 단상, 380V 3상	220V 단상, 380V 3상	220V 단상, 380V 3상
전원용량	kVA	8	10	10

사인/광고 분야 (CNC)

구분		UNIT	FA-VA2500E	FA-VA2500	FA-LA2500	FA-LA2500H
기계크기	외관 (W/L)	mm	2,300×3,500	2,300×3,500	2,100×3,100	2,400×3,100
	높이 (H)	mm	2,000	2,000	2,300	2,450
	중량	kg	3,300	3,300	3,700	4,000
테이블	크기 (X/Y)	mm	1,250×2,500	1,250×2,500	1,300×2,500	1,300×2,500
	작업범위 (X/Y)	mm	1,250×2,500	1,250×2,500	1,300×2,500	1,300×2,500
	이송범위 (Z)	mm	200	200	130	300
	형식	–	진공	진공	진공	진공, T-slot 겸용
스핀들	용량	kW	9	9	9	9
	회전수	rpm	24,000	24,000	24,000	24,000
	종류	–	공랭식	공랭식	공랭식	공랭식
	테이퍼	Type	BT30	BT30	BT30	BT30
ATC	공구 보유수량	ea	4 / 6(옵션), 직선형	8, 터렛형	4 / 6(옵션), 직선형	8, 터렛형
제어부	Controller	–	DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A GV PC-NC
	제어모터(X/Y/Z)	kW	0.75 / 0.75×2 / 0.75	0.75 / 0.75×2 / 0.75	0.75 / 0.75×2 / 0.75	0.75 / 0.75×2 / 0.75
	최대이송속도	mm/min	15,000	15,000	15,000	15,000
동력	전원	–	220V 단상, 380V 4상	220V 단상, 380V 4상	220V 단상, 380V 4상	220V 단상, 380V 3상
	전원용량	kVA	25	25	25	25

FA-752GI	FA-T844H	FA-1244H	FA-1204MA	FA-MA1833	FA-1806
1,500×1,950	2,247×1,517	1,980×1,650	1,890×1,750	3,580×3,100	3,580×3,100
2,000	2,083	2,130	2,030	2,700	2,300
3,000	3,000	2,700	3,900	6,600	6,800
700×500	760×400 (2EA)	1250×450	1,240×400	1,900×1,680	1,900×1,680
350(2축)×500	760(1축)/180(4축)×400(2EA)	300(4축) x 450	300(4축)×400	600(3축)×1680	600(3축)×1,680
150	200	200	120	300	110
T-slot	T-slot	진공	진공	진공	진공
2.4	2.4	2.4	2.4	5.5	5.5
30,000	30,000	30,000	30,000	24,000	24,000
수랭식	수랭식	수랭식	수랭식	수랭식	수랭식
SK10	SK10	SK10	SK10	BT30	BT30
–	–	–	4	3축×3 (9set)	–
DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A GV PC-NC
0.75 / 0.75 / 0.75×2	0.75 / 0.4×2 / 0.75	0.75 / 0.75 / 0.75	1.5 / 1.5 / 1.5	1.5 / 1.5 / 1.5	1.5 / 1.5 / 1.5
25,000	20,000	15,000	20,000	15,000	15,000
220V 단상, 380V 3상	220V 단상, 380V 3상	220V 단상, 380V 3상	220V 단상, 380V 3상	220V 단상, 380V 3상	220V 단상, 380V 3상
8	14	50	17	30	50

FC-200RB	FC-400RB Pro	FC-600RD	FC-1000RD
3,162×1,364	3,162×1,364	1,940×2,630	2,140×4,440
1,905	1,905	1,570	1,980
1,240	1,240	2,000	4,200
1,300×2,500×50	1,300×2,500×50	1,300×1,500×80	1,250×2,500×100
Rib Type	Rib Type	Pin Type	Pin Type
200	400	600	1,000
12,000	12,000	15,000	12,000
1.5	1.5	1.5	2
5	5	5 / 7.5	5 / 7.5
3.7kW×2	3.7kW×2	3.7kW×2	3.7kW×2
GV PC-NC	GV PC-NC	GV PC-NC	GV PC-NC
0.2 / 0.75×2	0.2 / 0.75×2	1.5 / 1.5×2 / 0.1	1.5 / 1.5×2 / 0.1
220V 단상, 380V 3상	220V 단상, 380V 3상	220V 단상, 380V 3상	220V 단상, 380V 3상
12	15	40	45

전기종 사양표

GeumVit

산업부품 분야

구분		UNIT	FA-700	FA-960	FA-N750A	FA-1250CA
기계크기	외관 (W/L)	mm	1,140×1,200	1,400×1,370	1,720×1,760	1,990×1,750
	높이 (H)	mm	1,550	1,500	2,300	2,030
	중량	kg	550	650	3,000	2,000
테이블	크기 (X/Y)	mm	710×510	950×650	700×500	1,200×900
	작업범위 (X/Y)	mm	700×500	900×600	700×500	1,200×900
	이송범위 (Z)	mm	110	110	300	180
	형식	–	T-slot	T-slot	T-slot	T-slot
스핀들	용량	kW	2.4	2.4	5.5	3.2
	회전수	rpm	30,000	30,000	24,000	30,000
	종류	–	수랭식	수랭식	수랭식	수랭식
	테이퍼	Type	SK10	SK10	BT30	ISO20
ATC	공구 보유수량	ea	–	–	8	5 / 7(Option)
제어부	Controller	–	DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A GV PC-NC
	제어모터(X/Y/Z)	kW	0.2 / 0.2 / 0.2	0.2 / 0.2 / 0.2	0.75 / 0.75 / 0.75 / 0.1	0.75 / 0.75 / 0.75
	최대이송속도	mm/min	15,000	15,000	25,000	15,000
동력	전원	–	220V 단상	220V 단상	220V 단상, 380V 3상	220V 단상, 380V 3상
	전원용량	kVA	3	3	12	8

평판컷팅기

구분	단위	BK3 Sieries			TK3S Series		
		BK3 3017	BK3 2513	BK3 2517	TK3S 2515	TK3S 2521	TK3S 2531
장비크기 (L × W × H)	mm	2,500 × 2,100	3,200 × 2,100	3,200 × 2,400	3,300 × 2,300	3,300 × 2,900	3,300 × 4,000
절단 범위 (X × Y)	mm	3,000 × 1,700	2,500 × 1,300	2,500 × 1,700	2,500 × 1,550	2,500 × 2,100	2,500 × 3,200
구동방식	Type	Belt			Rack & Pinion		
최대 이송 속도	mm/s	1,500					
절단 최대 높이	mm	50					
기본 헤드		2HEAD (최대 3HEAD)					
호환 데이터		DXF, HPGL, PDF					
블로워	kW	5.5 / 7.5 / 9					
전력		220V / 50HZ, 380 / 50HZ					
적정온도, 습도		0~40℃ / 20~80%RH					

파이버레이저

구분	단위	FC-3015G	FC-3015A	FC-3015M	FC-3015H
장비크기 (L × W × H)	mm	4,800 × 2,600 × 1,800	8,500 × 2,600 × 2,000	5,500 × 3,800 × 2,000	8,500 × 2,600 × 2,000
절단 범위 (X × Y)	mm	1,500 × 3,000	1,500 × 3,000mm	1,500 × 3,000mm	1,500 × 3,000mm
Z축	mm	100	100	100	100
최대 이송 속도	m/min	80	80	80	80
이송 방식	X/Y축	Rack & Pinion	Rack & Pinion	Rack & Pinion	Rack & Pinion
	Z축	Ball Screw	Ball Screw	Ball Screw	Ball Screw
레이저 출력	W	500~2,000	500~2,000	500~2,000	1,000~4,000
장비 중량	Ton	4	6	4.5	10

FA-1250TAF	FA-MA2500S	FA-MA3000	FA-MA3000S	FA-MA3000T	FA-1902D	FA-PA3000N
2,560 × 2,420	2,550 × 3,950	2,777 × 4,416	2,800 × 4,450	4,900 × 3,100	3,580 × 3,100	8,390 × 3,050
2,340	2,200	2,197	2,200	2,950	2,500	2,670
2,500	5,000	6,000	6,000	7,300	6,200	11,700
1,200 × 900	1,250 × 2,500	1,500 × 3,000	1,500 × 3,000	1,500 × 3,000 (진공) 1,500 × 400 (T-slot)	1,900 × 1,500	4,500 × 580
1,250 × 900	1,250 × 2,500	1,500 × 3,000	1,500 × 3,000	1,500×3,400	1,900 × 1,500(1번축) 1,850 × 1,500(2번축)	3,000 × 540
300	300 / 400(옵션)	300	300	300	300	450
T-slot	진공, O-ring	진공, O-ring	진공, O-ring	진공, T-slot	T-slot	T-slot
9	13	9	15	22 (엔코더 내장)	5.5 / 0.75	13kW / 15kW(옵션)
24,000	15,000	24,000	15,000	15,000	24,000 / 100,000	15,000
공랭식	공랭식	공랭식	수랭식	수랭식	공랭식 / 수랭식	공랭식 / 수랭식(옵션)
BT30	SK40	BT30	BT40	BT40	BT30 / ER11	SK40 / BT40(옵션)
8	16	8, 터렛형	16	20	8 (Option)	8
DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A	DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A
0.75 / 0.75 / 0.75	1.5 / 1.5 / 1.5	1.5 / 1.5 / 1.5	1.5 / 1.5 / 1.5	3 / 1.8 / 2	1.5 / 1.5 / 1.5(2EA)	3 / 1.8 / 2
15,000	20,000	20,000	20,000	20,000	12,000	20,000
220V 단상, 380V 3상	220V 단상, 380V 3상	220V 단상, 380V 3상	220V 단상, 380V 3상	220V 단상, 380V 3상	220V 단상, 380V 3상	220V 단상, 380V 3상
17	28	32	32	39	15	33

탭핑센터

구분		UNIT	TD300	TD500A	TD700
이송계	스트로크(X/Y/Z)	mm	300/400/330	500/400/330	700/400/330
	테이블 상면-스핀들 노즈	mm	155~485	150~480	130~460
	절삭이송(X/Y/Z)	m/min	20	20	20
	급속이송(X/Y/Z)	m/min	48/48/48 (60/60/60)	48/48/48 (60/60/60)	48/48/48 (60/60/60)
가공용량	테이블 크기	mm	630 × 350	650 × 400 (700 × 420)	850 × 410
	최대 공작물 중량	Kgf	300	300	200
주축	회전속도	rpm	20k(12k)	20k(12k)	20k(12k)
	구동방식		직결	직결	직결
	테이퍼(공구형식)	ISO	BT 30	BT 30	BT 30
	출력(연속/최대)	kW	2.2/3.7(F-0i)	2.2/3.7(F-0i)	2.2/3.7(F-0i)
ATC	공구 보유수	EA	16(21)(서보)	16(21)(서보)	16(21)(서보)
	최대공구경(Φ) (인접공구 없을 때)	mm	80(150)	80(150)	80(150)
	최대 공구길이	mm	200	200	200
	최대 공구무게	Kgf	2	2	2
	Tool-to-Tool	sec	1.5(21T: 1.8)	1.5(21T: 1.8)	1.5(21T: 1.8)
UTILITY	소요전원	kW	MAX. 17	MAX. 17	MAX. 17
장비	길이 x 폭	mm	1,250 × 2,110	2,146 × 1,600	2,405 × 2,156
크기	높이	mm	2,210	2,410	2,410
	중량	Kgf	2,250	2,750	3,050
수치제어장치		FANUC-0i / MITSUBISHI M70B / SIEMENS 828D			



CNC사업부 21316 인천광역시 부평구 주부토로 301(갈산동)
장비구매 문의 032-500-4210 **기술지원 및 A/S문의** 032-500-4240
FAX 032-500-4200 **www.gvcorp.co.kr**
베트남 법인
ROOM 304, 3RD FLOOR, 68 LY THAI TO STREET, VO CUONG WARD,
BAC NINH CITY, BAC NINH PROVINCE, VIETNAM
전화 +84 222-222-1668 / +84 97-525-4879

본 카다로그에 기재된 상품 및 내용, 세부사양은 성능 개선을 위하여 예고 없이 변경될 수 있습니다.(당사 측정 기준에 준함)
본 카다로그의 내용 및 디자인은 (주)금빛의 소유이며, 사전 서면동의 없이 일부 혹은 전부 복사, 배포, 사용 될 수 없습니다.

Ver 1.0(2019. 5)