

# 전기종 사양표

GeumVit

www.gvcorp.co.kr

## ○ 산업부품 분야

구분		UNIT	FA-700	FA-960	FA-N750A	FA-1250CA
기계크기	외관 (W/L)	mm	1,140×1,200	1,400×1,370	1,720×1,760	1,990×1,750
	높이 (H)	mm	1,550	1,500	2,300	2,030
	중량	kg	550	650	3,000	2,000
테이블	크기 (X/Y)	mm	710×510	950×650	700×500	1,200×900
	작업범위 (X/Y)	mm	700×500	900×600	700×500	1,200×900
	이송범위 (Z)	mm	110	110	300	180
	형식	-	T-slot	T-slot	T-slot	T-slot
스핀들	용량	kW	2.4	2.4	5.5	3.2
	회전수	rpm	30,000	30,000	24,000	30,000
	종류	-	수랭식	수랭식	수랭식	수랭식
	테이퍼	Type	SK10	SK10	BT30	ISO20
ATC	공구 보유수량	ea	-	-	8	5 / 7(Option)
제어부	Controller	-	DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A GV PC-NC
	제어모터(X/Y/Z)	kW	0.2 / 0.2 / 0.2	0.2 / 0.2 / 0.2	0.75 / 0.75 / 0.75 / 0.1	0.75 / 0.75 / 0.75
	최대이송속도	mm/min	15,000	15,000	25,000	15,000
동력	전원	-	220V 단상	220V 단상	220V 단상, 380V 3상	220V 단상, 380V 3상
	전원용량	kVA	3	3	12	8

## ○ 평판커팅기

구분	단위	BK3 Series			TK3S Series		
		BK3 3017	BK3 2513	BK3 2517	TK3S 2515	TK3S 2521	TK3S 2531
장비크기 (L × W × H)	mm	2,500 × 2,100	3,200 × 2,100	3,200 × 2,400	3,300 × 2,300	3,300 × 2,900	3,300 × 4,000
절단 범위 (X × Y)	mm	3,000 × 1,700	2,500 × 1,300	2,500 × 1,700	2,500 × 1,550	2,500 × 2,100	2,500 × 3,200
구동방식	Type	Belt			Rack & Pinion		
최대 이송 속도	mm/s	1,500					
절단 최대 높이	mm	50					
기본 헤드		2HEAD (최대 3HEAD)					
호환 데이터		DXF, HPGL, PDF					
블로워	kW	5.5 / 7.5 / 9					
전력		220V / 50HZ, 380 / 50HZ					
적정온도, 습도		0~40°C / 20~80%RH					

## ○ 파이베레이저

구분	단위	FC-3015G	FC-3015A	FC-3015M	FC-3015H
장비크기 (L × W × H)	mm	4,800 × 2,600 × 1,800	8,500 × 2,600 × 2,000	5,500 × 3,800 × 2,000	8,500 × 2,600 × 2,000
절단 범위 (X × Y)	mm	1,500 × 3,000	1,500 × 3,000mm	1,500 × 3,000mm	1,500 × 3,000mm
Z축	mm	100	100	100	100
최대 이송 속도	m/min	80	80	80	80
이송 방식	X/Y축	Rack & Pinion	Rack & Pinion	Rack & Pinion	Rack & Pinion
	Z축	Ball Screw	Ball Screw	Ball Screw	Ball Screw
레이저 출력	W	500~2,000	500~2,000	500~2,000	1,000~4,000
장비 중량	Ton	4	6	4.5	10

FA-1250TAF	FA-MA2500S	FA-MA3000	FA-MA3000S	FA-MA3000T	FA-1902D	FA-PA3000N
2,560 × 2,420	2,550 × 3,950	2,777 × 4,416	2,800 × 4,450	4,900 × 3,100	3,580 × 3,100	8,390 × 3,050
2,340	2,200	2,197	2,200	2,950	2,500	2,670
2,500	5,000	6,000	6,000	7,300	6,200	11,700
1,200 × 900	1,250 × 2,500	1,500 × 3,000	1,500 × 3,000	1,500 × 3,000 (진공) 1,500 × 400 (T-slot)	1,900 × 1,500	4,500 × 580
1,250 × 900	1,250 × 2,500	1,500 × 3,000	1,500 × 3,000	1,500 × 3,400	1,900 × 1,500(1번축) 1,850 × 1,500(2번축)	3,000 × 540
300	300 / 400(옵션)	300	300	300	300	450
T-slot	진공, O-ring	진공, O-ring	진공, O-ring	진공, T-slot	T-slot	T-slot
9	13	9	15	22 (엔코더 내장)	5.5 / 0.75	13kW / 15kW(옵션)
24,000	15,000	24,000	15,000	15,000	24,000 / 100,000	15,000
공랭식	공랭식	공랭식	수랭식	수랭식	공랭식 / 수랭식	공랭식 / 수랭식(옵션)
BT30	SK40	BT30	BT40	BT40	BT30 / ER11	SK40 / BT40(옵션)
8	16	8, 터렛형	16	20	8 (Option)	8
DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A	DELTA NC300A GV PC-NC	DELTA NC300A
0.75 / 0.75 / 0.75	1.5 / 1.5 / 1.5	1.5 / 1.5 / 1.5	1.5 / 1.5 / 1.5	3 / 1.8 / 2	1.5 / 1.5 / 1.5(2EA)	3 / 1.8 / 2
15,000	20,000	20,000	20,000	20,000	12,000	20,000
220V 단상, 380V 3상	220V 단상, 380V 3상	220V 단상, 380V 3상	220V 단상, 380V 3상	220V 단상, 380V 3상	220V 단상, 380V 3상	220V 단상, 380V 3상
17	28	32	32	39	15	33

## ○ 탭핑센터

구분		UNIT	TD300	TD500A	TD700
이송계	스트로크(X/Y/Z)	mm	300/400/330	500/400/330	700/400/330
	테이블 상면-스핀들 노즈	mm	155~485	150~480	130~460
	절삭이송(X/Y/Z)	m/min	20	20	20
	급속이송(X/Y/Z)	m/min	48/48/48 (60/60/60)	48/48/48 (60/60/60)	48/48/48 (60/60/60)
가공용량	테이블 크기	mm	630 × 350	650 × 400 (700 × 420)	850 × 410
	최대 공작물 중량	Kgf	300	300	200
주축	회전속도	rpm	20k(12k)	20k(12k)	20k(12k)
	구동방식		직결	직결	직결
	테이퍼(공구형식)	ISO	BT 30	BT 30	BT 30
	출력(연속/최대)	kW	2.2/3.7(F-0i)	2.2/3.7(F-0i)	2.2/3.7(F-0i)
ATC	공구 보유수	EA	16(21)(서보)	16(21)(서보)	16(21)(서보)
	최대공구경(Φ) (인접공구 없을 때)	mm	80(150)	80(150)	80(150)
	최대 공구길이	mm	200	200	200
	최대 공구무게	Kgf	2	2	2
	Tool-to-Tool	sec	1.5(21T: 1.8)	1.5(21T: 1.8)	1.5(21T: 1.8)
UTILITY	소요전원	kW	MAX. 17	MAX. 17	MAX. 17
장비 크기	길이 x 폭	mm	1,250 × 2,110	2,146 × 1,600	2,405 × 2,156
	높이	mm	2,210	2,410	2,410
	중량	Kgf	2,250	2,750	3,050
수치제어장치			FANUC-0i / MITSUBISHI M70B / SIEMENS 828D		